

# TOSHIBA

参考出展

## 音響解析による異常検知ソリューション

### 音響解析と機械学習により非接触での異常検査を実現

- Point 1 製品の音響官能テストをデジタル化**  
 動態部品（モータ等）の完成検査工程で活用し、従来の官能テストによる突発異常・経年劣化異常の検知をデジタル化
- Point 2 音響解析により、非接触で早期に故障予兆の検知が可能**  
 非接触のため設置制約が少なく、設備への外付け、後付けが容易  
 音響解析と機械学習を組み合わせることで、早期に故障予兆の発見が可能
- Point 3 独自の雑音抑制技術で音響解析を実現**  
 音響解析の導入で障害となる雑音を、東芝内の様々な製品で培った雑音抑制処理技術を用いて抑制

#### ▼完成検査工程での流れ

