

TOSHIBA

設備メーカー向けアセットIoTクラウドサービス **Meister RemoteX™**

工場へ納めた装置のIoTデータを活用し、
顧客の生産計画に沿った最適な運用・保守をサポート

Point
1

データ活用により保守・メンテナンスを効率化

製品の稼働データや構成情報・修理履歴情報などを活用することで、
最適なメンテナンス計画を提案

Point
2

顧客の生産計画に合わせた運用を最適化

製品の稼働実績や現場での利用状況を分析することで、
顧客要求に合わせて設備の負荷バランスを調整し、高効率な運転を実現

Point
3

サービスビジネスの進化をサポート

グローバルで稼働する製品の利用状況を顧客別・機種別にモニタリングすることで、
製品の最適な配置を実現し、運用・保守サービスを高度化

