

TOSHIBA

参考出展

工場向け施設管理IoTソリューション

工場における動力供給の最適化と施設管理業務の効率化を支援、工場全体の生産性向上に貢献

Point
1

IoTによる工場設備の遠隔監視で、点検業務を効率化

エリア全体の状態把握から個別設備のログやセンサー値などの詳細情報までを統合的に見える化

Point
2

AIによる設備の異常予測を実現

AIを活用した異常検知により、安定稼働・トラブル未然防止を実現し、保全業務の品質を向上

Point
3

ARマニュアルにより現場業務をデジタル化

視覚的なARマニュアルで、現場作業の効率化や作業履歴のデジタル化を実現し、熟練作業員からの技術継承や現場作業員の働き方改革を支援

