

## 音響センサを用いた異常検知ソリューション

ベテラン技術者による音響官能検査をデジタル化

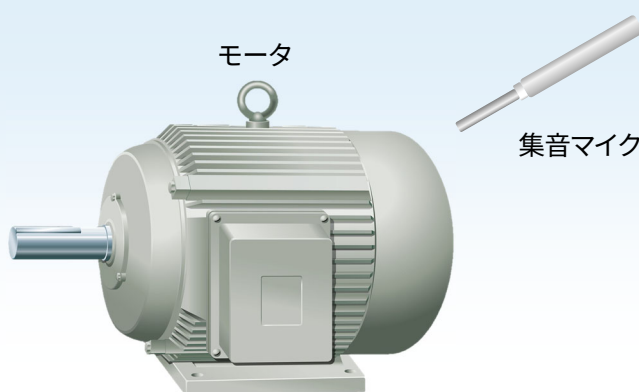


独自の「音響解析技術」と「機械学習」を活用し、「突発異常」や「経年劣化異常」を検知します。  
ベテラン技術者が行っていた官能テストをデジタル化します。

### POINT 1

#### 東芝の音響解析技術を製造現場に活用

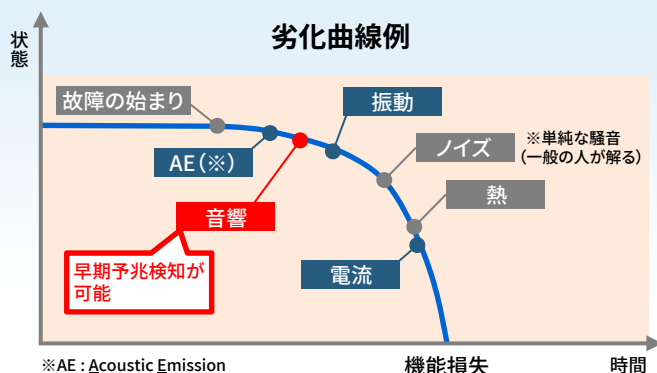
動態部品（モータ等）の完成検査工程で活用。  
従来の官能テストによる突発異常・経年劣化異常の検知をデジタル化。



### POINT 2

#### 故障予兆の早期検知を非接触で実現

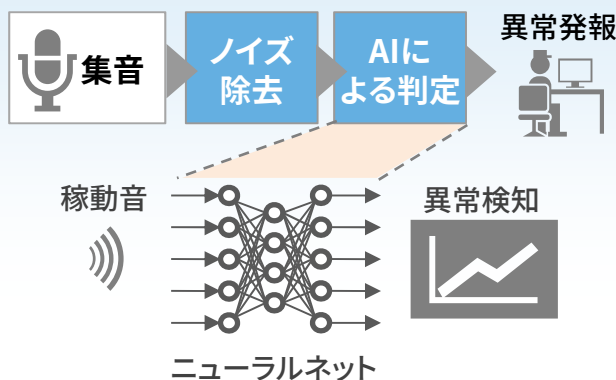
故障予兆の早期発見が可能。AEや振動センサと異なり、非接触のため、設置制約が少なく、設備への外付け・後付けが容易。



### POINT 3

#### 東芝の汎用エンジンの組み合わせで、多数の装置をカバー

音響解析の導入で障害となる雑音は、東芝内の様々な製品で培った「雑音抑圧処理技術」を用いて抑制。



●ご連絡先

東芝デジタルソリューションズ株式会社

E-mail: INS-es-sales@ml.toshiba.co.jp